

Limanowa, 28.02.2024 r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3/2024 z dnia 28.02.2024 r.****związane z automatyzacją odlewni - zakup zrobotyzowanego gniazda odlewniczego o sile zwarcia 980-1300 ton**

W związku z realizacją projektu pn. *“Rozwój firmy Limatherm S.A. poprzez inwestycję w robotyzację i cyfryzację produkcji”* finansowanego w ramach KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZENIA ODPORNOŚCI, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1.

Do przedmiotowego postępowania zastosowanie ma dokumentacja konkursowa dotycząca WYBORU PRZEDSIĘWZIĘĆ DO OBJĘCIA WSPARCIEM Z PLANU ROZWOJOWEGO W TRYBIE KONKURSOWYM, w ramach KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZENIA ODPORNOŚCI, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1., a w szczególności - Załącznik nr 6: Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1 aktualna na dzień opublikowania niniejszego postępowania.

Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, składanie ofert, wymiana informacji (składanie pytań do zamówienia) oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą maila: frys.r@limatherm.pl oraz limatherm@bldg.pl

Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie [www.limatherm.pl](http://www.limatherm.pl)

**I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

Limatherm S.A.  
ul. Tarnowska 1  
34-600 Limanowa  
NIP: 7370003520

**II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Zamówienie **związane jest z automatyzacją odlewni**(warunkiem realizacji zamówienia jest przyznanie dofinansowania przez Zamawiającego).

**Szczegółowy opis zamówienia:**

(Oferent zobowiązany jest również zapoznać się z szczegółowym opisem zamówienia znajdującym się w: załącznik nr 4 - Specyfikacja zamówienia/Opis techniczny )

**Zrobotyzowane gniazdo odlewnicze o sile zwarcia 980-1300 ton będące przedmiotem zamówienia – składające się z następujących elementów:**

- 1) **maszyna pozioma zimnokomorowa do ciśnieniowego odlewania aluminium o parametrach nie gorszych niż:**
  - siła zwarcia od 980 do 1300 ton,
  - zespół wtryskowy sterowany w czasie rzeczywistym z multiplikacją min 1000 bar,
  - możliwość programowania tolerancji osiąganych parametrów,
  - możliwość wizualizacji wtrysku za pomocą diagramu, tekst na ekranie w języku polskim,
  - wyposażenie w min trzy hydrauliczne wyciągacze rdzenia na części ruchomej i jeden na części stałej,
  - wyposażenie w cztery hydrauliczne kołki doprasujące,
  - program do startu produkcji,
  - program spryskiwania rdzeni,
  - możliwość wykonania testu wypełnienia,
  - możliwość hydraulicznego wycofania dwóch prowadnic górnych,
  - interfejs dla min czterech podgrzewaczy form,
  - interfejsy dla robota spryskującego i odbierającego,
  - interfejs dla prasy okrawającej, dla pieca dozującego i dla urządzenia próżniowego,
  - interfejs profinet dla urządzenia wysokociśnieniowego chłodzenia formy, umożliwiający programowanie i zapisywanie programów urządzenia,
  - możliwość optymalizacji czasu cyklu przez wcześniejsze sygnały dla urządzeń peryferyjnych,
- 2) **piec dozujący podtrzymujący ciekły stop aluminium o parametrach nie gorszych niż:**
  - automatyczne urządzenie dozujące dla stopu aluminium,
  - pojemność pieca między 1200 a 1400 kg,
  - możliwość kontroli temperatury ciekłego stopu aluminium,
  - możliwość regulacji ilości dozowanego metalu,
  - możliwość dozowania od 1 – 18 kg,
  - dokładność dozowania do +/- 1,5%,
  - tekst na ekranie w języku polskim,
  - piec zamontowany na układzie jezdnym,
  - klimatyzacja szafy sterowniczej,
  - narzędzia czyszczące piec,
  - podgrzewana rynna zalewowa,
- 3) **robot spryskujący formę odlewniczą o parametrach nie gorszych niż:**
  - sześcioksiowy robot spryskujący z możliwością zamontowania na płycie stałej maszyny odlewniczej umożliwiający optymalną regulację dozowania i ustawienia miejsca spryskiwania formy odlewniczej,
  - zasięg ramienia robota co najmniej 2000 mm,
  - głowica spryskująca składająca się z co najmniej dwudziestu czterech dysz spryskujących, sterowanych indywidualnie spryskujące lub nadmuchujące oraz dwa obiegi nadmuchu powietrzem,
  - tekst oprogramowania w języku polskim
- 4) **robot odbierający odlew z maszyny o parametrach nie gorszych niż:**
  - sześcioksiowy robot odbierający odlew z maszyny i przekładający go dalej do punktu sprawdzenia laserowego zgodności odlewu a następnie do schłodzenia i dalej do okrojenia,
  - zasięg robota co najmniej 2000 mm,
  - udźwig robota min. 20kg,
  - trójpunktowy system chwytakowy,
  - możliwość kontroli odlewanych części przy pomocy min. 6 czujników,
  - integracja pracy z prasą okrawającą,
  - tekst oprogramowania w języku polskim
- 5) **prasa okrawająca odlew o parametrach nie gorszych niż:**
  - siła zwarcia prasy min. 45 ton,
  - rozstaw między kolumnami minimum 1000 x 1000 mm,
  - prasa z trzema kolumnami,
  - interfejs zgodny z robotem odbierającym odlew,

- możliwość kontroli położenia detalu w narzędziu okrawającym,
  - płyta dolna i płyta górna prasy wyposażone w dwa przyłącza suwaków (rdzeni) hydraulicznych,
  - możliwość nadmuchu powietrzem i smarowania narzędzia,
  - szuflada odbierająca okrojone detale,
- 6) **cztery podgrzewacze wodne formy odlewniczej o parametrach nie gorszych niż:**
- moc min 18kW każdy, zakres minimum 180°C,
  - praca podgrzewacza zintegrowana z maszyną odlewniczą,
- 7) **urządzenie do chłodzenia formy wodą, o parametrach nie gorszych niż:**
- programowanie i zapisywanie programów z poziomu maszyny,
  - możliwość chłodzenia i programowania co najmniej 64 rdzenie,
  - monitoring przepływu i temperatury wody na każdy rdzeń,
  - przepływ wody w urządzeniu, co najmniej 100 litrów na minutę,
- 8) **kamery do monitoringu termowizyjnego o parametrach nie gorszych niż:**
- co najmniej dwie kamery termowizyjne zintegrowane z maszyną,
  - możliwość stałego monitoringu, robienia zdjęć i filmów każdego cyklu,
  - możliwość ustawienia zakresu tolerancji temperatury,
- 9) **dwuobiegowe urządzenie próżniowe zintegrowane z maszyną o parametrach nie gorszych niż:**
- pompa o wydajności co najmniej 40m<sup>3</sup>/h,
  - pojemność zbiornika próżniowego co najmniej 500 litrów,
- 10) **autofiltrujące urządzenie odciągowe powietrza.**

**Koszt dostawy obejmuje: transport urządzenia, montaż i uruchomienie oraz specyfikację w języku polskim.**

Wskazany powyżej opis dotyczy stanowiska do automatyzacji będącego przedmiotem niniejszego Zapytania Ofertowego.

Postawione wymagania techniczne muszą zostać spełnione przedmiot zamówienia, który został szczegółowo opisany w załączniku nr 4 do niniejszego zapytania.

Zamawiający nie dopuszcza sytuacji w której dostarczony przedmiot zamówienia nie będzie spełniał specyfikacji wskazanej w załączniku nr 4 niniejszego Zapytania Ofertowego.

#### **Dodatkowe wymagania do opisu przedmiotu zamówienia:**

Dla przedmiotowego zamówienia Zamawiający wymaga od Wykonawcy udzielenia gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia **na okres nie krótszy niż 24 miesiące** licząc od daty dokonania odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe. Ostateczna decyzja o wysokości i możliwości zaliczkowania należy do Zamawiającego.

Zamawiający dopuszcza możliwość rozliczenia częściowego opartego o procentowe rozliczenie postępu prac lub zakończonych etapów. Każdorazowo rozliczenie częściowe/fakturowanie częściowe musi zostać poprzedzone podpisanym obustronnie bezusterkowym protokołem odbioru obejmującym daną część/etap.

#### **Dopuszczenie zastosowania produktów i materiałów równoważnych:**

W przypadku, gdzie Zamawiający posługuje się w opisie przedmiotu zamówienia, we wszystkich dokumentach i załącznikach opisujących przedmiot zamówienia nazwami konkretnych producentów, nazwami konkretnych produktów, znakami towarowymi, patentami czy pochodzeniem, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia – mają one jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy użyciu dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. W każdym przypadku dopuszcza się użycie produktu równoważnego, który spełni minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcji i walorów użytkowych produktu wskazanego z nazwy.

W każdym przypadku dopuszcza się możliwość zastosowania materiałów, komponentów równoważnych wobec wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia oraz załącznikach pod warunkiem zachowania ich zgodności z planowanym przeznaczeniem i obowiązującymi przepisami, które spełniają minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcje i walory użytkowe.

W związku z przyjętym harmonogramem realizacji inwestycji, w przypadku pytań lub wątpliwości co do przedmiotu zamówienia, prosimy o kierowanie zapytań najpóźniej do pięciu dni przed terminem składania ofert.

### III. CEL ZAMÓWIENIA

Celem zamówienia jest **automatyzacja odlewni - dostawa zrobotyzowanego gniazda odlewniczego o sile zwarcia 980-1300 ton.**

(warunkiem realizacji zamówienia jest przyznanie dofinansowania przez Zamawiającego).

### IV. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY

Termin realizacji całości zamówienia: **31.12.2024 r.**

Zamawiający zastrzega maksymalny termin realizacji całości zamówienia do **31.12.2024 r.**, w tym: dostawę, wdrożenie i uruchomienie.

Zamawiający dopuszcza zmianę terminu realizacji dostawy również w wyniku wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć na etapie publikacji niniejszego Zapytania ofertowego oraz w momencie zawierania umowy ostatecznej.

### V. KOD CPV

43720000-6 Maszyny odlewnicze

### VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 1 Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu na formularzu, który jest załączony do niniejszego zapytania ofertowego jako **Załącznik nr 1** wraz z dodatkowymi Załącznikami.
- 2 Oferta winna być zgodna z opisem przedmiotu zamówienia.
- 3 Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
- 4 Oferent sporządza wycenę w formularzu oferty na podstawie specyfikacji technicznej i ilościowej opisanej w przedmiocie zamówienia.
- 5 W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania oferenta do osobistego stawienia się u Zamawiającego w celu uzupełnienia lub wyjaśnienia oferty.
- 6 **Oferta powinna zawierać:**
  - a) pełną nazwę Oferenta, adres lub siedzibę, numer telefonu;
  - b) datę wystawienia;
  - c) całkowitą wartość zamówienia netto (*cena powinna zawierać pełen koszt zamówienia zgodnie ze specyfikacją wskazaną w zapytaniu ofertowym*);
  - d) termin dostarczenia przedmiotu zamówienia od daty podpisania umowy (*liczba pełnych tygodni*);
  - e) okres gwarancji na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru (*w miesiącach*);
  - f) czas reakcji na zgłoszenie serwisowe w ramach gwarancji (*w godzinach*);
  - g) numer zapytania ofertowego **nr 3/2024**;
  - h) załączniki.
- 7 Niekompletne oferty i oferty, które wpłyną po upływie terminu wyznaczonego w niniejszym zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
- 8 Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
- 9 Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- 10 Zamawiający nie przewiduje udzielania zapytań uzupełniających.
- 11 Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- 12 Zamawiający poprawia w ofercie:
  - a) oczywiste omyłki pisarskie,



- b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
- c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym oferenta, którego oferta została poprawiona.

## VII. ODRZUCENIE OFERTY

Zamawiający odrzuca oferty, jeżeli:

- a) treść jest niezgodna z przedmiotem zamówienia;
- b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
- c) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia;
- d) została złożona przez oferenta wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- e) oferta podpisana została przez osobę, która nie jest upoważniona do reprezentowania oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę, która nie jest umocowana przez osobę uprawnioną, pełnomocnictwo nie zostało załączone do oferty,
- f) zawiera błędy w obliczeniu ceny,
- g) oferent w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawa zamówień publicznych, lub nie dostarczył wymaganych uzupełnień, o które został poproszony w zawiadomieniu.
- h) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

## VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Warunki udziału w postępowaniu obowiązują dla obu zadań wskazanych w przedmiocie zamówienia.

Oferty mogą składać Wykonawcy, którzy:

1. Dysponują potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadają wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia wszystkich powyższych warunków udziału w postępowaniu prosimy o wypełnienie oświadczenia stanowiącego **Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego**.

## IX. KRYTERIA OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert dla zamówienia na podstawie następujących kryteriów:

Lp.	Symbol	Kryterium oceny	Waga punktowa (0-100) pkt.
1.	C	<b>Wartość zamówienia netto</b> (w PLN/inna waluta)	40
2.	T	<b>Termin dostawy</b> przedmiotu zamówienia liczony od daty podpisania umowy z Zamawiającym (liczba pełnych tygodni)	35
3.	G	<b>Okres gwarancji</b> na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru (w miesiącach)	15
4.	S	<b>Czas reakcji</b> na zgłoszenie serwisowe w ramach gwarancji (w godzinach)	10

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. Wartość zamówienia netto (w PLN/inna waluta) dla ofert złożonych w innych walutach zostanie zastosowany kurs NBP tej waluty z dnia następnego po terminie składania ofert – 40 pkt.,
2. Termin dostawy przedmiotu zamówienia liczony od daty podpisania umowy z Zamawiającym (liczba pełnych tygodni) – 35 pkt.,
3. Okres gwarancji na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru (w miesiącach) – 15 pkt., przy czym wymagany minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia to 24 miesiące.
4. Czas reakcji na zgłoszenie serwisowe w ramach gwarancji (w godzinach) – 10 pkt., przy czym czas będzie liczony od zgłoszenia za pośrednictwem e-maila w dni robocze w godzinach 8-15.  
Adres na który należało będzie kierować zgłoszenia serwisu zostanie ustalony w trakcie podpisywania umowy pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą/Dostawcą.

Ocena ofert będzie dokonywana według następujących zasad:

**Ad. 1) Wartość punktowa kryterium wartość zamówienia netto będzie wyliczana według wzoru:**

$$C = (C_{\min} : C_n) \times 40 \text{ pkt}$$

gdzie:

$C_{\min}$  - najniższa wartość zamówienia netto spośród ofert nie odrzuconych

$C_n$  – wartość zamówienia netto ocenianej oferty

**Ad. 2) Wartość punktowa w kryterium termin dostawy przedmiotu zamówienia od daty podpisania umowy z Zamawiającym (liczba pełnych tygodni) będzie wyliczane według wzoru:**

$$T = (T_{\min} : T_n) \times 35 \text{ pkt.}$$

gdzie:

$T_{\min}$  – najkrótszy termin realizacji spośród ofert nieodrzuconych

$T_n$  – termin realizacji ocenianej oferty

**Ad. 3) Wartość punktowa w kryterium okres gwarancji na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru (w miesiącach) będzie wyliczane według wzoru:**

$$G = (G n : G maks) \times 15 \text{ pkt.}$$

gdzie:

G maks – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert nieodrzuconych

G n – okres gwarancji ocenianej oferty

**Ad. 4) Wartość punktowa w kryterium czas reakcji na zgłoszenie serwisowe w ramach gwarancji (w godzinach) będzie wyliczane według wzoru:**

$$S = (S min : S n) \times 10 \text{ pkt.}$$

gdzie:

S min – najkrótszy czas reakcji spośród ofert nieodrzuconych

S n – czas reakcji ocenianej oferty

**Ostateczna ocena oferty będzie wyliczana według wzoru:**

$$O = C + T + G + S$$

gdzie:

O – ostateczna ocena oferty

C – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: wartość zamówienia netto,

T – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: termin dostarczenia przedmiotu zamówienia,

G – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: okres gwarancji,

S – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: czas reakcji.

Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z niższą ceną. W przypadku, gdy takie oferty posiadają identyczną cenę, kolejnym kryterium brany pod uwagę przez Zamawiającego jest wskazany przez Oferentów czas reakcji na zgłoszenie serwisowe.

## X. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna zostać przygotowana na formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego**. Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie wraz z załącznikami należy składać elektronicznie w formie skanu podpisanego przez Oferenta, za pomocą wskazanego do kontaktu maila [limatherm@bldg.pl](mailto:limatherm@bldg.pl) oraz [frys.r@limatherm.pl](mailto:frys.r@limatherm.pl)
2. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę
3. Ostateczny termin składania ofert upływa dnia: **04.04.2024 r.**

## XI. OSOBA UPOWAŻNIONA DO KONTAKTU

Do kontaktu z oferentami w sprawach dotyczących postępowania wyznaczeni są:

Pan **Rafał Frys**, kontakt: **e-mail:** [frys.r@limatherm.pl](mailto:frys.r@limatherm.pl), **tel:** +48 695 301 059

Pani **Maria Korzeniowska**, kontakt: **e-mail:** [limatherm@bldg.pl](mailto:limatherm@bldg.pl), **tel:** +48 530 718 898

## XII. WARUNKI WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Z udziału w postępowaniu wykluczone są Wykonawcy/Oferenci, którzy:

1. Posiadają powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym **LIMATHERM S.A., ul. Tarnowska 1, 34-600 Limanowa, NIP: 7370003520**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
- 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
- 5) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia ww. warunku Oferenci przedłożą wypełniony **Załącznik nr 3** do Zapytania ofertowego.

2. Nie spełniają warunków udziału w postępowaniu umieszczonych w zapytaniu ofertowym **nr 3/2024** oraz załącznikach, które są integralną częścią zapytania ofertowego bądź też nie dołączyli niezbędnych dokumentów potwierdzających spełnienie ww. warunków.
3. Złożona przez Oferenta - Oferta zawiera istotne błędy w obliczeniu ceny.
4. Oferent złożył ofertę po wskazanym terminie.

### XIII. INFORMACJE DODATKOWE ISTOTNE NA ETAPIE ZAWARCIA UMOWY

1. Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi niezwłocznie po upływie terminu zakończenia składania ofert.
2. Termin związania ofertą: do **30 czerwca 2024 r.**
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.
4. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego ofertę wybrano o terminie podpisania umowy. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert złożonych w ramach niniejszego Zapytania Ofertowego, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
5. **Realizacja przedmiotu zamówienia uwarunkowana jest otrzymaniem informacji przez Zamawiającego o przyznaniu dofinansowania w ramach KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZENIA ODPORNOŚCI, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1. O otrzymaniu dofinansowania Zamawiający poinformuje pisemnie Wykonawcę w ciągu 3 dni roboczych.**
6. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru.
7. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wynikach za pośrednictwem e-mail [limatherm@bldg.pl](mailto:limatherm@bldg.pl).
8. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.
9. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji umowy, w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy dotyczących:
  - a) spowodowanych między innymi epidemią, uniemożliwiających prawidłowe i terminowe wykonanie przedmiotu zamówienia (np. spowodowanych decyzją władz państwowych, samorządowych, służb sanitarnych, itp.) oraz w przypadku wystąpienia innych niezależnych okoliczności, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć w chwili podpisania umowy z Wykonawcą.
  - b) przesunięcia okresu realizacji zamówienia w przypadku zmiany terminu realizacji projektu;
  - c) wprowadzenia zmian w przyjętych założeniach dotyczących przedmiotu zamówienia, na wniosek Wykonawcy uzasadniony względami merytorycznymi, technicznymi, funkcjonalnymi, wizualnymi i tylko za zgodą Zamawiającego;
  - d) w przypadku braku dostępności materiałów niezbędnych dla realizacji przedmiotu zamówienia lub wydłużony czas oczekiwania ze względu na sytuację rynkową będącą następstwem np. wystąpienia epidemii lub pandemii i wprowadzonymi w ich efekcie obostrzeniami lub sytuacją gospodarczo-polityczną;
  - e) jeśli się to okaże konieczne, ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa, po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;





- f) konieczności dostosowania warunków Umowy do postanowień Umowy o dofinansowanie;
  - g) zaistnienia niemożliwych do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnych, ekonomicznych, technicznych lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron umowy nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem.
10. Zmiany w treści umowy muszą zostać uzgodnione i zaakceptowane przez obie strony umowy.
  11. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
  12. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.
  13. Zamawiający dopuszcza rezygnację z realizacji przedmiotu zamówienia w sytuacji nieotrzymania informacji o dofinansowaniu do **31 maja 2024 r.**
  14. Zamawiający planuje również ogłoszenie zapytania ofertowego obejmującego zakup:
    - Zrobotyzowanego gniazda odlewniczego o sile zwarcia 240-380 ton
    - Zrobotyzowanego gniazda odlewniczego o sile zwarcia 310-400 ton

#### XIV. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną wprowadzone na stronie internetowej <https://www.limatherm.pl/>
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.

Niniejsze Zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej:  
<https://www.limatherm.pl/>

#### XV. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY/ ZAŁĄCZNIKI DO POSTĘPOWANIA:

1. Załącznik nr 1 - Formularz zamówienia
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu wszystkich warunków udziału w postępowaniu
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
4. Załącznik nr 4 - Specyfikacja zamówienia/Opis techniczny

**Załącznik nr 1****FORMULARZ OFERTY**

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe nr **3/2024** z dnia **28 lutego 2024 r.** związane z automatyzacją odlewni, składamy poniższą ofertę.

<b>Dane Oferenta</b>	
Nazwa	
Adres	
NIP / REGON	
NR KRS dla Oferenta z PL	
NUMER REJESTROWY DLA OFERENTA Z INNEGO KRAJU NIŻ PL	
Rodzaj podmiotu	
<b>Dane Osoby Kontaktowej</b>	
Imię i Nazwisko	
Adres e-mail	
Telefon	
<b>Określenie przedmiotu oferty (zakres i szczegółowy opis oferowanych usług/produktów)</b>	

<b>Odniesienie do kryteriów wyboru oferty</b>	
<b>Wartość zamówienia netto</b> <i>(w PLN/inna waluta)</i>	..... <b>netto</b>
<b>Termin dostarczenia</b> przedmiotu zamówienia od daty podpisania umowy z Zamawiającym <i>(liczba pełnych tygodni)</i>	..... <b>pełnych tygodni</b>
<b>Okres gwarancji</b> na przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru <i>(w miesiącach)</i>	..... <b>miesiący</b>
<b>Czas reakcji</b> na zgłoszenie serwisowe w ramach gwarancji <i>(w godzinach)</i>	..... <b>godzin</b>
<b>Załączniki do formularza*</b>	
Załącznik nr 2 Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu	(TAK/NIE)*
Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych	(TAK/NIE)*

**\*niepotrzebne skreślić**

**Oświadczenie oferenta:**

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym i nasza oferta zawiera wszystkie elementy określone w Zapytaniu.

Imię i Nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty	
Stanowisko służbowe	
Data i podpis	



Dotyczy zapytania ofertowego nr 3/2024 z dnia 28 lutego 2024 r.

Załącznik nr 2

.....,dn.....

**Wykonawca**

(Nazwa, adres)

.....

.....

**Oświadczenie o spełnieniu wszystkich warunków udziału w postępowaniu**

do zapytania ofertowego nr 3/2024 z dnia 28 lutego 2024 r.

1. Dysponuję potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadam wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

.....  
data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy

Dotyczy zapytania ofertowego nr 3/2024 z dnia 28 lutego 2024 r.

**Załącznik nr 3**

**Wykonawca/pieczętka:**

NIP ..... , dn. ....

REGON .....

**Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych**

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 3/2024 z dnia 28 lutego 2024 r..

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
- 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
- 5) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

.....  
*data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy*



ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3/2024 z dnia 28.02.2024 r.  
Załącznik nr 4 - Specyfikacja zamówienia/Opis techniczny

Limatherm SA

## OPIS TECHNICZNY

### Automatyzacja odlewni - Zrobotyzowane gniazdo odlewnicze o sile zwarcia 980-1300 ton

1	<b>maszyna pozioma zimnokomorowa do ciśnieniowego odlewania aluminium o</b>
1.1	siła zwarcia od 980 do 1300 ton
1.2	zespół wtryskowy sterowany w czasie rzeczywistym z multiplikacją min 1000 bar
1.3	możliwość programowania tolerancji osiąganych parametrów
1.4	możliwość wizualizacji wtrysku za pomocą diagramu, tekst na ekranie w języku polskim
1.5	wyposażenie w min trzy hydrauliczne wyciągacze rdzenia na części ruchomej i jeden na części
1.6	wyposażenie w urządzenie z min sześcioma hydraulicznymi kołkami doprasującymi
1.7	program do startu produkcji
1.8	program spryskiwania rdzeni
1.9	możliwość wykonania testu wypełnienia
1.10	możliwość hydraulicznego wycofania dwóch prowadnic górnych
1.11	interfejs dla min czterech podgrzewaczy form
1.12	interfejsy dla robota spryskującego i odbierającego
1.13	interfejs dla prasy okrawającej, dla pieca dozującego i dla urządzenia próżniowego
1.14	interfejs profinet dla urządzenia wysokociśnieniowego chłodzenia formy, umożliwiający
1.15	możliwość optymalizacji czasu cyklu przez wcześniejsze sygnały dla urządzeń peryferyjnych
2	<b>piec dozujący podtrzymujący ciekły stop aluminium o następujących parametrach:</b>
2.1	automatyczne urządzenie dozujące dla stopu aluminium
2.2	pojemność pieca między 1200 a 1400 kg
2.3	możliwość kontroli temperatury ciekłego stopu aluminium
2.4	możliwość regulacji ilości dozowanego metalu
2.5	możliwość dozowania od 1 - 18 kg
2.6	dokładność dozowania do +/- 1,5%
2.7	tekst na ekranie w języku polskim
2.8	piec zamontowany na układzie jezdnym
2.9	klimatyzacja szafy sterowniczej
2.10	narzędzia czyszczące piec
2.11	podgrzewana rynna zalewowa
3	<b>robot spryskujący formę odlewniczą o następujących parametrach:</b>
3.1	sześcioosiowy robot spryskujący z możliwością zamontowania na płycie stałej maszyny
3.2	zasięg ramienia robota co najmniej 2000 mm
3.3	głowica spryskująca składająca się z co najmniej dwudziestu czterech dysz spryskujących,
3.4	tekst programowania w języku polskim
4	<b>robot odbierający odlewy z maszyny o następujących parametrach:</b>

4.1	sześcioosiowy robot odbierający odlew z maszyny i przekładający go dalej do punktu sprawdzenia
4.2	zasięg robota co najmniej 2000 mm
4.3	udźwig robota min. 20kg
4.4	trójpunktowy system chwytakowy
4.5	możliwość kontroli odlewanych części przy pomocy min. 6 czujników
4.6	integracja pracy z prasą okrawającą
4.7	tekst programowania w języku polskim
5	<b>prasa okrawająca odlew:</b>
5.1	siła zwarcia prasy min. 45 ton
5.2	rozstaw między kolumnami minimum 1000 x 1000 mm
5.3	prasa z trzema kolumnami
5.4	interfejs zgodny z robotem odbierającym odlew
5.5	możliwość kontroli położenia detalu w narzędziu okrawającym
5.6	płyta dolna i płyta górna prasy wyposażone w dwa przyłącza suwaków (rdzeni) hydraulicznych
5.7	możliwość nadmuchu powietrzem i smarowania narzędzia
5.8	szuflada odbierająca okrojone detale
6	<b>cztery podgrzewacze wodne formy odlewniczej o następujących parametrach:</b>
6.1	moc min 18kW każdy, zakres minimum 180°C
6.2	praca podgrzewacza zintegrowana z maszyną odlewniczą
7	<b>urządzenie do chłodzenia formy wodą, pod wysokim ciśnieniem:</b>
7.1	programowanie i zapisywanie programów z poziomu maszyny
7.2	możliwość chłodzenia i programowania co najmniej 64 rdzenie
7.3	monitoring przepływu i temperatury wody na każdy rdzeń
7.4	przepływ wody w urządzeniu, co najmniej 100 litrów na minutę
8	<b>kamery do monitoringu termowizyjnego</b>
8.1	co najmniej dwie kamery termowizyjne zintegrowane z maszyną
8.2	możliwość stałego monitoringu, robienia zdjęć i filmów każdego cyklu
8.3	możliwość ustawienia zakresu tolerancji temperatury
9	<b>dwuobiegowe urządzenie próżniowe zintegrowane z maszyną</b>
9.1	pompa o wydajności co najmniej 40m <sup>3</sup> /h
9.2	pojemność zbiornika próżniowego co najmniej 500 litrów
	<b>urządzenie odciągu powietrza</b>
10	autofiltrujące urządzenie odciągowe powietrza
	<b>pozostałe wymagania:</b>
11	montaż, integracja wszystkich urządzeń oraz ich uruchomienie w cenie
12	certyfikacja całego gniazda odlewniczego pod wymagania znaku CE w cenie
13	transport na warunkach DDP Limanowa zgodnie z Incoterms 2010
14	czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii w dni robocze i przeprowadzenie wstępnej
15	gwarancja minimum 24 miesiące na maszynę i wszystkie urządzenia peryferyjne